

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Программа практики

вид практики
тип практики
способ
проведения

Производственная
Производственная практика, профессионально-
квалификационная
Стационарная, выездная

Направление

44.03.04

код

Профессиональное обучение (по отраслям)

наименование направления

Программа

Машиностроение и материалобработка

Разработчики (составители)

к.п.н., доцент Анохин С. М.

к.п.н., доцент Мурьясова Л. Ф.

к.т.н., доцент Белобородова Т. Г.

ученая степень, должность, ФИО

1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики	3
1.1. Перечень планируемых результатов освоения образовательной программы	3
1.2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций	3
2. Место практики в структуре образовательной программы	4
3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель	5
4. Содержание практики	5
5. Формы отчетности по практике	6
6. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики	7
6.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для проведения практики.....	7
6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее - сеть «Интернет»), необходимых для проведения практики.....	8
6.3. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения, профессиональных баз данных и информационных справочных систем.....	8
7. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики	9

1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

1.1. Перечень планируемых результатов освоения образовательной программы

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в результате прохождения практики, должен обладать компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа:

ОПК-8. Способен осуществлять педагогическую деятельность на основе специальных научных знаний
ПК-6. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием; вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией

1.2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
ОПК-8. Способен осуществлять педагогическую деятельность на основе специальных научных знаний	ОПК-8.1. Демонстрирует знание теоретических основ и технологии организации учебно-профессиональной, научно-исследовательской и проектной деятельности и иной деятельности обучающихся, демонстрирует научные знания, в том числе в предметной области.	Обучающийся должен: Знать нормативно-правовые документы предприятия; условия рациональной организации рабочего места и безопасного труда при организации учебно-производственного процесса
	ОПК-8.2. Осуществляет поиск, анализ, интерпретацию научной информации и адаптирует ее к своей педагогической деятельности, использует профессиональные базы данных	Обучающийся должен: Уметь проводить поиск новых организационно-технологических решений; работать с технической информацией в области машиностроения
	ОПК-8.3. Планирует, организует и осуществляет самообразование в психолого-педагогическом направлении и в области преподаваемой дисциплины (модуля) и	Обучающийся должен: Владеть навыками организации учебно-производственного процесса через производительный труд, навыками написания научно-технического текста

	(или) профессиональной деятельности	
ПК-6. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием; вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	ПК-6.1. Демонстрирует знания технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	Обучающийся должен: Знать методы обеспечения точности в машиностроении; технологию производства заготовок и деталей машин; методы обслуживания оборудования на машиностроительном производстве
	ПК-6.2. Демонстрирует знания основ метрологии, стандартизации, сертификации и средств измерения.	Обучающийся должен: Уметь рационально организовать рабочее место при выполнении работ ручными инструментами, на станках, выполнять отдельные операции, детали из металла ручными инструментами и на станках; составлять план наладки и осуществлять наладку металлообрабатывающих станков; выбирать технологическую схему обработки в зависимости от технических требований, составлять технологические карты обработки деталей; анализировать профессионально-педагогические ситуации
	ПК-6.3. Планирует, разрабатывает и реализует технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	Обучающийся должен: Владеть методами организации и контроля технологического процесса в учебных мастерских, организациях и предприятиях

2. Место практики в структуре образовательной программы

Вид практики: Производственная

Тип практики: Производственная практика, профессионально-квалификационная

Способ проведения практики: Стационарная, выездная
 Форма проведения практики: Дискретно (по периодам проведения практик)

Практика реализуется в рамках обязательной части/части.

Практика проводится в соответствии с календарным учебным графиком и ориентирована на закрепление изученных и осваиваемых дисциплин (модулей).

Практика проводится на 3 курсе в 5, 6 семестрах

3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 18 зач. ед., продолжительность 12 недели. Общий объем 648 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 120 ч. (в объем контактной работы по практике входит консультации с руководителем практики, защита отчета по практике и сдача дифференцированного зачета по итогам практики), в форме самостоятельной работы 528 ч. (включая подготовку к защите отчета по практике и сдаче дифференцированного зачета по итогам практики).

4. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды и содержание работ, в т. ч. самостоятельная работа обучающегося	Форма текущего контроля и промежуточная аттестация
8	Заключительный этап	Оформление дневника практики; систематизация выводов; подготовка отчета и презентации результатов практики	Защита отчета, зачет с оценкой
7	Основной этап	Изучение технических требований, предъявляемых к детали; вычерчивание эскиза обрабатываемой детали; разработка операционного технологического процесса изготовления детали: наименование и содержание операции, межоперационный эскиз, применяемое оборудование, технологическую оснастку	Отчет по практике
1	5 семестр		
5	6 семестр		
4	Заключительный этап	Оформление дневника практики; систематизация выводов; подготовка отчета и презентации результатов практики	Защита отчета, зачет с оценкой
6	Подготовительный этап	Получение индивидуального задания направленного на разработку реального технологического процесса механической обработки конкретной детали	Дневник практики
2	Подготовительный этап	Получение задания на практику, установочная конференция. Знакомство с базой практики, наблюдение за организацией процесса, прохождение	Дневник практики

		вводного инструктажа. Знакомство с основными сведениями о технике безопасности	
3	Основной этап	Ознакомление и описание: производственной структуры предприятия и выпускаемой основной продукции; структуры технологической службы предприятия; технологической деятельности подразделения, в котором проходит практика; средств комплексной механизации и автоматизации производства, применяемых на данном предприятии; существующего на предприятии порядка проектирования, изготовления и хранения технологической оснастки и приспособлений; организации методов контроля качества изделий на предприятии (в рамках одного цеха); оборудования, используемого в цехе, в котором проходит практика; общих правил оформления, утверждения и изменения технологической документации	Отчет по практике

5. Формы отчетности по практике

В качестве основной формы и вида отчетности устанавливается отчет по практике. По окончании практики студент сдает корректно, полно и аккуратно заполненный отчет по практике руководителю практики от кафедры.

В качестве основной формы и вида отчетности для всех форм обучения студентов устанавливается отчет по практике. По окончании практики студент сдает корректно, полно и аккуратно заполненный отчет по практике руководителю практики от соответствующей кафедры.

Промежуточная аттестация по итогам практики может включать защиту отчета в зависимости от требований образовательного стандарта по направлению подготовки (специальности).

Итоговой формой контроля знаний, умений и навыков по практике является дифференцированный зачет с оценкой.

Случаи невыполнения программы практики, получения не удовлетворительной оценки при защите отчета, а также не прохождения практики признаются академической задолженностью.

Академическая задолженность подлежит ликвидации в установленный деканатом (дирекцией) срок.

Отчет о прохождении практики должен содержать:

- титульный лист;
- задание на практику;
- дневник практики;
- отчет о конкретных мероприятиях, выполненных студентом в процессе прохождения практики.

Дневник практики содержит в себе информацию о планируемом на каждый день практики задании и его выполнении.

Отчет о конкретных мероприятиях, выполненных студентом в процессе прохождения практики содержит:

- описание цели и задач производственной практики;
- описание и анализ предприятия, организации, как объекта практического исследования;
- описание выпускаемой основной продукции;
- описание структуры технологической службы предприятия;
- описание технологической деятельности подразделения, в котором проходит практика;
- описание средств комплексной механизации и автоматизации производства, применяемых на данном предприятии;
- описание организации методов контроля качества изделий на предприятии (в рамках одного цеха);
- описание методов и методик, используемых при обработке материалов;
- описание результатов выполнения индивидуального задания;
- приложения.

Промежуточная аттестация по итогам практики включает защиту отчета.

Формой контроля знаний, умений и навыков по практике является дифференцированный зачет.

Случаи невыполнения программы практики, получения не удовлетворительной оценки при защите отчета, а также не прохождения практики признаются академической задолженностью. Академическая задолженность подлежит ликвидации в установленные сроки.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

6.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для проведения практики

Основная учебная литература:

1. Деревообработка: технологии и оборудование: учеб. пособие / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: ИНФРА-М, 2017. – 203 с. – (Среднее профессиональное образование). – www.dx.doi.org/10.12737/23909. [Электронный ресурс]. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=753974> (Дата обращения: 20.06.2021).
2. Металлообрабатывающие станки: Учебник / Вереина Л.И. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 440 с. - (Высшее образование: Бакалавриат) (Переплёт 7БЦ) ISBN 978-5-16-010887-2 [Электронный ресурс]. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=504764> (Дата обращения: 20.06.2021).

Дополнительная учебная литература:

1. Металлообработка: справочник: Учебное пособие / Л.И. Вереина, М.М. Краснов, Е.И. Фрадкин; Под ред. Л.И. Вереиной. - М.: НИЦ Инфра-М, 2013. - 320 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат). (переплет) ISBN 978-5-16-004952-6 [Электронный ресурс]. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=363388> (Дата обращения: 20.06.2021).
2. Проектирование фасонных инструментов, изготавливаемых с использованием шлифовально-заточных станков с ЧПУ / В.Б. Протасьев, В.В. Истоцкий. - М.: ИНФРА-М, 2011. - 128 с.: 60x88 1/16. - (Научная мысль; Технология). (о) ISBN 978-5-16-004504-7 [Электронный ресурс]. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=213685> (Дата обращения: 20.06.2021)

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее - сеть «Интернет»), необходимых для проведения практики

№ п/п	Адрес (URL)	Описание страницы
1	http://www.wood.ru/ru/ddtechn.html	Технология деревообрабатывающего производства
2	https://www.perytone.ru/metal/294	Фрезерные станки по металлу с ЧПУ

6.3. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения, профессиональных баз данных и информационных справочных систем

№ п/п	Наименование документа с указанием реквизитов
1	ЭБС «ЭБ БашГУ», бессрочный договор между БашГУ и ООО «Открытые библиотечные системы» № 095 от 01.09.2014 г.
2	Договор на доступ к ЭБС «Лань» между БашГУ и издательством «Лань» № 1131 от 28.09.2020
3	Договор на доступ к ЭБС «Лань» между БашГУ и издательством «Лань» № 1130 от 28.09.2020
4	Sciencedirect https://www.sciencedirect.com/
5	Договор на доступ к электронным научным периодическим изданиям между БашГУ и РУНЭБ № 1512 от 26.11.2020
6	Договор на доступ к ЭБС «ЭБС ЮРАЙТ» (полная коллекция) между БашГУ в лице директора СФ БашГУ и ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ» № 223/596 от 04.03.2021
7	Договор на доступ к ЭБС ZNANIUM.COM между БашГУ в лице директора СФ БашГУ и ООО «Знаниум» от 31.05.2021
8	Договор на доступ к ЭБС «Университетская библиотека онлайн» между БашГУ и «Нексмедиа» № 1132 от 23.09.2020
9	Договор на БД диссертаций между БашГУ и РГБ №095/04/0050/582 от 28.05.2020
10	Договор на доступ к электронным научным периодическим изданиям между БашГУ и РУНЭБ № 1512 от 26.11.2020
11	Annual reviews https://www.annualreviews.org/
12	Договор на БД диссертаций между БашГУ и РГБ №095/04/0045-1254 от 02.07.2021
13	Договор на БД периодических изданий между БашГУ и «ИВИС» № 183-П/ОГ313 от 22.07.2020
14	БД Scopus https://www.scopus.com/search/form.uri?display=basic#basic
15	Proques https://www.proquest.com/
16	Springer https://www.springer.com/gp/

17	Nature (британский журнал, в котором публикуются исследования в основном естественно-научной тематики) https://www.nature.com/
18	Taylor & Francis Group https://www.tandfonline.com/
19	Wiley Online Library https://onlinelibrary.wiley.com/
20	Договор на БД периодических изданий между БашГУ и «ИВИС» № 122-П/632 от 16.06.2020
21	Web of science https://www.webofscience.com/wos/woscc/basic-search
22	БД Scopus https://www.scopus.com/search/form.uri?display=basic#basic

Наименование программного обеспечения
Apache OpenOffice
Office Standart 2010 RUS OLP NL Acdmc
Windows 7 Professional

7. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики

Тип учебной аудитории	Оснащенность учебной аудитории
Место прохождения практики должно соответствовать действующим санитарно-эпидемиологическим требованиям, противопожарным правилам и нормам охраны здоровья обучающихся	<p>соответствовать действующим санитарно-эпидемиологическим требованиям, противопожарным правилам и нормам охраны здоровья обучающихся.</p> <p>Место практики должно быть оснащено техническими и программными средствами, необходимыми для выполнения целей и задач практики: портативными и/или стационарными компьютерами с необходимым программным обеспечением и выходом в сеть «Интернет», в том числе предоставляется возможность доступа к информации, размещенной в открытых и закрытых специализированных базах данных.</p> <p>Конкретное материально-техническое обеспечение практики и права доступа студента к информационным ресурсам определяются руководителем конкретного студента, исходя из задания на практику</p>