

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 27.06.2022 12:00:05  
Уникальный программный ключ:  
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad56

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет  
Кафедра

*Естественнонаучный*  
*Технологии и общетехнических дисциплин*

**Практическая подготовка**

**Программа практики**

вид практики *Производственная*  
тип практики *Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая)*  
способ *Стационарная, выездная*  
проведения

Направление

**44.03.04** *Профессиональное обучение (по отраслям)*  
код наименование направления

Программа

*Технологии производственных процессов и их безопасность*

Форма обучения

**Очная**

Разработчик (составитель)  
*к.п.н., доцент*  
*Мурьясова Л. Ф.*  
ученая степень, должность, ФИО

<b>1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики .....</b>	<b>3</b>
1.1. Перечень планируемых результатов освоения образовательной программы .....	3
1.2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций .....	3
<b>2. Место практики в структуре образовательной программы .....</b>	<b>4</b>
<b>3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель .....</b>	<b>5</b>
<b>4. Содержание практики .....</b>	<b>6</b>
<b>5. Формы отчетности по практике .....</b>	<b>7</b>
<b>6. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики .....</b>	<b>8</b>
6.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для проведения практики.....	8
6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее - сеть «Интернет»), необходимых для проведения практики.....	8
6.3. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения, профессиональных баз данных и информационных справочных систем.....	9

## 1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

### 1.1. Перечень планируемых результатов освоения образовательной программы

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в результате прохождения практики, должен обладать компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа:

ПК-6. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием; вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией
УК-8. Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов

### 1.2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
ПК-6. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием; вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	ПК-6.1. Демонстрирует знания технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	Обучающийся должен: знать сущность и особенности организации производства, оптимальный выбор режима обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием, технологические процессы обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией
	ПК-6.2. Осуществляет стандартные и сертификационные измерения и испытания материалов, изделий и технологических процессов.	Обучающийся должен: уметь определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием на основе использования передовые отраслевые технологии в процессе обучения рабочей профессии

	ПК-6.3. Планирует, разрабатывает и реализует технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	Обучающийся должен: владеть навыками планирования, разработки и реализации технологических процессов обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.
УК-8. Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов	УК-8.1. Анализирует факторы вредного влияния элементов среды обитания (технических средств, технологических процессов, материалов, зданий и сооружений, природных и социальных явлений)	Обучающийся должен: знать виды, причины, признаки и последствия опасностей; технические средства защиты людей в условиях чрезвычайной ситуации; меры ответственности педагогических работников за жизнь и здоровье обучающихся.
	УК-8.2. Оценивает степень потенциальной опасности и использует средства индивидуальной и коллективной защиты	Обучающийся должен: уметь поддерживать и соблюдать безопасные условия жизнедеятельности; выявлять условия возникновения чрезвычайных ситуаций; оценивать вероятность возникновения потенциальной опасности и принимать меры по ее предупреждению.
	УК-8.3. Разъясняет правила поведения при возникновении чрезвычайных ситуаций природного и техногенного происхождения; оказывает первую помощь, описывает способы участия в восстановительных мероприятиях.	Обучающийся должен: владеть: методами прогнозирования возникновения опасных или чрезвычайных ситуаций; приёмами оказания первой помощи.

## 2. Место практики в структуре образовательной программы

Вид практики: Производственная

Тип практики: Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая)

Способ проведения практики: Стационарная, выездная

Форма проведения практики: Дискретно (по периодам проведения практик)

Практика реализуется в рамках обязательной части., блок 2.

Практика проводится в соответствии с календарным учебным графиком и ориентирована на закрепление изученных и осваиваемых дисциплин (модулей).

Организация проведения практики, предусмотренной настоящей программой, осуществляется СФ БашГУ на основе договоров с профильными организациями, деятельность которых соответствует профессиональным компетенциям, осваиваемым в рамках образовательной программы. Практика может быть проведена непосредственно в учебных и иных подразделениях СФ БашГУ. Студенты, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить производственную практику, по месту трудовой деятельности в случаях, если профессиональная деятельность, осуществляемая ими, соответствует требованиям к содержанию практики.

Руководство практикой.

Для руководства практикой, проводимой в СФ БашГУ, назначается руководитель (руководители) практики от филиала из числа лиц, относящихся к профессорско-преподавательскому составу СФ БашГУ. Для руководства практикой, проводимой в профильной организации, назначаются руководитель (руководители) практики из числа лиц, относящихся к профессорско-преподавательскому составу СФ БашГУ, и руководитель (руководители) практики из числа работников профильной организации.

Организация проведения практики

Направление на практику оформляется приказом СФ БашГУ с указанием вида и (или) типа, срока, места прохождения практики, а также данных о руководителях практики из числа лиц, относящихся к профессорско-преподавательскому составу СФ БашГУ.

Основной целью производственной (проектно-технологической) практики является:

1. закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин профессионального блока;
2. ознакомление с содержанием основных работ и оборудования, действующих на предприятии;
3. приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности;
4. ознакомление с технологической документацией, с нормативными актами;
5. ознакомление с мероприятиями по защите окружающей среды, охране труда и техники безопасности.

2.2. Основными задачами производственной (проектно-технологической)

практики обучающихся являются:

1. ознакомление с организационной структурой учебного заведения;
2. изучение особенностей организации учебного процесса в учебных мастерских;
3. изучение безопасного труда при организации учебно-производственного процесса; правил техники безопасности труда по направлению подготовки ;
4. ознакомление с технологическими возможностями и принципом работы современного оборудования, конструкцией применяемых инструментов;
5. развитие у студентов интереса к производственно-технологической деятельности;
6. ознакомление с мероприятиями по технике безопасности, проводимыми в учебном учреждении

Практика проводится на 2 курсе в 3, 4 семестрах

### **3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель**

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 18 зач. ед., продолжительность 12 недели. Общий объем 648 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 144 ч. (в объем контактной работы по практике входит консультации с руководителем практики, защита отчета по практике и сдача дифференцированного зачета по итогам практики), в

форме самостоятельной работы 504 ч. (включая подготовку к защите отчета по практике и сдаче дифференцированного зачета по итогам практики).

#### 4. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды и содержание работ, в т. ч. самостоятельная работа обучающегося	Форма текущего контроля и промежуточная аттестация
1	3 семестр		
2	Подготовительный этап.	Получение задания на практику, установочная конференция. Знакомство с базой практики, наблюдение за организацией процесса, прохождение вводного инструктажа. Знакомство с основными сведениями о технике безопасности.	Дневник практики
3	Основной этап	Ознакомление и описание: производственной структуры предприятия, как объекта практического исследования; выпускаемой основной продукции; структуры технологической службы предприятия; структуры охраны труда предприятия; технологической деятельности подразделения, в котором проходит практика; средств комплексной механизации и автоматизации производства, применяемых на данном предприятии; существующего на предприятии порядка проектирования, изготовления и хранения технологической оснастки и приспособлений; организации методов контроля качества изделий на предприятии (в рамках одного цеха); оборудования, используемого в цехе, в котором проходит практика; общих правил оформления, утверждения и изменения технологической документации. плана мероприятий по осуществлению охраны окружающей среды	Отчет по практике
4	Заключительный этап.	Оформление дневника практики; систематизация выводов; подготовка отчета и презентации результатов практики	Защита отчета, зачет с оценкой
5	4 семестр		
6	Подготовительный этап.	Получение индивидуального задания направленного на разработку реального	Дневник практики

		технологического процесса механической обработки конкретной детали.	
7	Основной этап.	Изучение технических требований, предъявляемых к детали; вычерчивание эскиза обрабатываемой детали; разработка операционного технологического процесса изготовления детали: наименование и содержание операции, межоперационный эскиз, применяемое оборудование, технологическую оснастку. Изучение порядка, периодичности и вида обучения и проверки знаний по охране труда	Отчет по практике
8	Заключительный этап.	Оформление дневника практики; систематизация выводов; подготовка отчета и презентации результатов практики.	Защита отчета . Зачет с оценкой

## 5. Формы отчетности по практике

В качестве основной формы и вида отчетности устанавливается отчет по практике. По окончании практики студент сдает корректно, полно и аккуратно заполненный отчет по практике руководителю практики от кафедры.

В качестве основной формы и вида отчетности для всех форм обучения студентов устанавливается отчет по практике. По окончании практики студент сдает корректно, полно и аккуратно заполненный отчет по практике руководителю практики от соответствующей кафедры.

Промежуточная аттестация по итогам практики может включать защиту отчета в зависимости от требований образовательного стандарта по направлению подготовки (специальности).

Итоговой формой контроля знаний, умений и навыков по практике является дифференцированный зачет с оценкой.

Случаи невыполнения программы практики, получения не удовлетворительной оценки при защите отчета, а также не прохождения практики признаются академической задолженностью.

Академическая задолженность подлежит ликвидации в установленный деканатом (дирекцией) срок.

Отчет о прохождении практики должен содержать:

- индивидуальную книжку
- отчет о конкретных мероприятиях, выполненных студентом в процессе прохождения практики.

Индивидуальная книжка практики содержит в себе информацию о планируемом на каждый день практики задании и его выполнении.

Отчет о конкретных мероприятиях, выполненных студентом в процессе прохождения практики содержит:

- описание цели и задач производственной практики;
- описание и анализ предприятия, организации, как объекта практического исследования;
- описание технологической деятельности подразделения, в котором проходит практика;
- описание организации охраны труда, применяемых на данном предприятии;
- описание организации охраны труда на предприятии (в рамках одного цеха);

- описание методов и методик, используемых при обработке материалов;
- описание результатов выполнения индивидуального задания;
- приложения.

Промежуточная аттестация по итогам практики включает защиту отчета.

Формой контроля знаний, умений и навыков по практике является дифференцированный зачет.

Случаи невыполнения программы практики, получения не удовлетворительной оценки при защите отчета, а также не прохождения практики признаются академической задолженностью. Академическая задолженность подлежит ликвидации в установленные сроки.

## **6. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики**

### **6.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для проведения практики**

#### **Основная учебная литература:**

1. Деревообработка: технологии и оборудование: учеб. пособие / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: ИНФРА-М, 2017. – 203 с. – (Среднее профессиональное образование). – [www.dx.doi.org/10.12737/23909](http://www.dx.doi.org/10.12737/23909). [Электронный ресурс]. - URL:<http://znanium.com/bookread2.php?book=753974> (Дата обращения 25.05.2022).
2. Металлообрабатывающие станки: Учебник / Вереина Л.И. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 440 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат) (Переплёт 7БЦ) ISBN 978-5-16-010887-2 [Электронный ресурс]. - URL:<http://znanium.com/bookread2.php?book=504764> (Дата обращения 25.05.2022).
- 3.

#### **Дополнительная учебная литература:**

1. Металлообработка: справочник: Учебное пособие / Л.И. Вереина, М.М. Краснов, Е.И. Фрадкин; Под ред. Л.И. Вереиной. - М.: НИЦ Инфра-М, 2013. - 320 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат). (переплет) ISBN 978-5-16-004952-6 [Электронный ресурс]. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=363388> (Дата обращения 25.05.2022).
2. Проектирование фасонных инструментов, изготавливаемых с использованием шлифовально-заточных станков с ЧПУ / В.Б. Протасьев, В.В. Истоцкий. - М.: ИНФРА-М, 2011. - 128 с.: 60x88 1/16. - (Научная мысль; Технология). (о) ISBN 978-5-16-004504-7 [Электронный ресурс]. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=213685> (Дата обращения 25.05.2022).

### **6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее - сеть «Интернет»), необходимых для проведения практики**

<b>№ п/п</b>	<b>Адрес (URL)</b>	<b>Описание страницы</b>
1	<a href="https://www.perytone.ru/metal/294/">https://www.perytone.ru/metal/294/</a>	Фрезерные станки по металлу с ЧПУ
2	<a href="http://www.wood.ru/ru/ddtechn.html">http://www.wood.ru/ru/ddtechn.html</a>	Технология деревообрабатывающего производства

**6.3. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения, профессиональных баз данных и информационных справочных систем**

№ п/п	Наименование документа с указанием реквизитов
-------	---