

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 27.06.2022 15:13:20
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad56

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Оценочные материалы по дисциплине (модулю)

дисциплина

Резание материалов, станки и инструменты

Блок Б1, обязательная часть, Б1.О.28

цикл дисциплины и его часть (обязательная часть или часть, формируемая участниками образовательных отношений)

Направление

15.03.01

Машиностроение

код

наименование направления

Программа

Машиностроение

Форма обучения

Заочная

Для поступивших на обучение в
2022 г.

Разработчик (составитель)

к.п.н., доцент

Мунасыпов И. М.

ученая степень, должность, ФИО

1. Перечень компетенций, индикаторов достижения компетенций и описание показателей и критериев оценивания результатов обучения по дисциплине (модулю)3

1. Перечень компетенций, индикаторов достижения компетенций и описание показателей и критериев оценивания результатов обучения по дисциплине (модулю)

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)	Показатели и критерии оценивания результатов обучения по дисциплине (модулю)				Вид оценочного средства
1	2	3	4				5
			неуд.	удовл.	хорошо	отлично	
ОПК-12. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения;	ОПК-12.1. Демонстрирует знание закономерностей протекания процессов обработки деталей машин, причин возникновения погрешностей обработки, методик расчета межоперационных и общих припусков при механической обработке деталей машин.	Обучающийся должен знать закономерности протекания процессов обработки деталей машин, причины возникновения погрешностей обработки, методику расчета межоперационных и общих припусков при механической обработке деталей машин.	Не демонстрирует знание закономерностей протекания процессов обработки деталей машин	Не достаточно эффективно демонстрирует знание закономерностей протекания процессов обработки деталей машин, причин возникновения погрешностей обработки	Демонстрирует знание закономерностей протекания процессов обработки деталей машин, причин возникновения погрешностей обработки	Демонстрирует знание закономерностей протекания процессов обработки деталей машин, причин возникновения погрешностей обработки, методик расчета межоперационных и общих припусков при механической обработке деталей машин.	Устный опрос

<p>ОПК-12.2. Умеет оценить состояние организации технологической операции с точки зрения достижения требуемых результатов по точности обработки деталей машин и качества их поверхностей</p>	<p>Обучающийся должен уметь оценить состояние организации технологической операции с точки зрения достижения требуемых результатов по точности обработки деталей машин и качества их поверхностей</p>	<p>Не умеет оценить состояние организации технологической операции</p>	<p>Не достаточно правильно умеет оценить состояние организации технологической операции с точки зрения достижения требуемых результатов по точности обработки деталей машин</p>	<p>Умеет оценить состояние организации технологической операции с точки зрения достижения требуемых результатов по точности обработки деталей машин</p>	<p>Умеет оценить состояние организации технологической операции с точки зрения достижения требуемых результатов по точности обработки деталей машин и качества их поверхностей</p>	<p>Доклад</p>
<p>ОПК-12.3. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов изготовления изделий машиностроения, разрабатывать технологии изготовления изделий машиностроения</p>	<p>Обучающийся должен: обеспечивать технологичность изделий и процессов изготовления изделий машиностроения, разрабатывать технологии изготовления изделий машиностроения</p>	<p>Не способен обеспечивать технологичность изделий и процессов изготовления изделий машиностроения, разрабатывать технологии изготовления изделий машиностроения</p>	<p>Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов изготовления изделий машиностроения</p>	<p>Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов изготовления изделий машиностроения, рассчитывать режимы резания</p>	<p>Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов изготовления изделий машиностроения, разрабатывать технологии изготовления изделий машиностроения</p>	<p>Курсовая работа</p>
