

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 27.06.2022 15:03:58
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a198149ad5b

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Программа государственной итоговой аттестации

Б3.О.01(Г) Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

по программе

Машиностроение

наименование образовательной программы

направление

15.03.01

код

Машиностроение

наименование направления

Разработчик (составитель)

кни, доцент

Широкова С. Ю.

ученая степень, должность, ФИО

1. Пояснительная записка.....	3
1.1. Цель государственной итоговой аттестации	3
1.2. Место государственной итоговой аттестации в структуре образовательной программы.....	3
1.3. Формы государственной итоговой аттестации. Общая трудоемкость государственной итоговой аттестации	3
2. Содержание государственной итоговой аттестации.....	3
2.1. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы.....	3
3. Учебно-методическое и информационное обеспечение	5
3.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы.....	5
3.2. Перечень электронных библиотечных систем, современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем	5

1. Пояснительная записка

Государственная итоговая аттестация является обязательной частью образовательной программы «Машиностроение» по направлению/специальности 15.03.01 Машиностроение и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме. Государственная итоговая аттестация включает в себя следующий вид аттестационного испытания: Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (далее - ВКР). Государственная итоговая аттестация предназначена для оценки сформированности компетенций выпускника, определяющих его подготовленность к решению профессиональных задач, установленных федеральным государственным образовательным стандартом в соответствии с видами профессиональной деятельности, на которые ориентирована образовательная программа.

1.1. Цель государственной итоговой аттестации

Целью государственной итоговой аттестации является определение соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы «Машиностроение» по направлению/специальности 15.03.01 Машиностроение требованиям федерального государственного образовательного стандарта по направлению/специальности 15.03.01 Машиностроение.

1.2. Место государственной итоговой аттестации в структуре образовательной программы

Государственная итоговая аттестация относится к Блоку 3. В соответствии с учебным планом проводится на 5 курсе.

1.3. Формы государственной итоговой аттестации. Общая трудоемкость государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы. Общая продолжительность государственной итоговой аттестации составляет недели. Общий объем 216 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 16 ч. (в объем контактной работы включаются консультации с руководителем выпускной квалификационной работы и процедура защиты выпускной квалификационной работы), в форме самостоятельной работы 200 ч. (включается подготовка к процедуре защиты выпускной квалификационной работы).

2. Содержание государственной итоговой аттестации

2.1. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы

ВКР должна быть написана обучающимся самостоятельно, обладать внутренним единством, содержать результаты и положения, выдвигаемые для защиты, и свидетельствовать о личном вкладе автора.

Содержание ВКР должно учитывать требования соответствующего образовательного стандарта к профессиональной подготовленности студента и не должно иметь исключительно учебный или компилятивный характер.

При выполнении ВКР обучающийся должен показать свою способность и умение, опираясь на полученные знания, умения и сформированные общекультурные, общепрофессиональные и профессиональные компетенции, самостоятельно решать на современном уровне задачи своей профессиональной деятельности, профессионально излагать специальную информацию, научно аргументировать и защищать свою точку зрения.

В ВКР, имеющей прикладной характер, должны приводиться сведения о практическом

использовании полученных обучающимся результатов.

Текст ВКР должен быть написан научным стилем изложения.

Необходимо соблюдать единство терминологии в пределах ВКР.

Рекомендуемый объем ВКР составляет (при размере шрифта основного текста – 14 пт и межстрочном интервале - 1,15 см) по программам бакалавриата - не менее 40 страниц текста формата А 4 (без приложений).

Структурными элементами ВКР являются:

- титульный лист;
- оглавление;
- введение;
- основная часть;
- заключение;
- список использованных источников и литературы;
- приложения (при наличии).

Титульный лист.

Титульный лист является первой страницей ВКР и служит источником информации, необходимой для обработки и поиска документа.

Оглавление.

Оглавление включает введение, наименование всех глав, пунктов (подпунктов) или параграфов, заключение, список использованных источников и литературы, список сокращений и условных обозначений (при наличии), словарь терминов (при наличии) и наименование приложений (при наличии) с указанием номеров страниц, с которых начинаются эти элементы ВКР.

Введение.

Текст введения должен отличаться лаконичностью, четкостью, убедительностью формулировок, отсутствием второстепенной информации. Введение ВКР по программам бакалавриата отражает:

- актуальность темы выпускной квалификационной работы;
- объект выпускной квалификационной работы;
- предмет выпускной квалификационной работы;
- цель и основные задачи выпускной квалификационной работы;
- структуру выпускной квалификационной работы.

Основная часть.

В основной части ВКР приводятся данные, отражающие сущность, методику и основные результаты выполненной ВКР.

Каждая глава должна содержать выводы.

Основная часть ВКР должна содержать не менее двух глав.

Заключение.

Заключение логично завершает проведенное исследование и должно содержать:

- краткие выводы по результатам выполнения ВКР;
- разработку рекомендаций по конкретному использованию результатов ВКР (в случае необходимости).

Приложения (при наличии).

В приложения рекомендуется включать материалы, связанные с разработкой проблемы ВКР, которые по каким-либо причинам не могут быть включены в основную часть. Каждое приложение должно начинаться с новой страницы. Графическая часть приложения включает в себя: чертежи общего вида, интегральных микросхем, сборочные чертежи узлов, сборочный чертеж проектируемого устройства, схемы электрические (структурные, функциональные, принципиальные), структурные схемы технологического процесса. Чертежи и схемы располагаются на листах в объеме не менее двух форматов А1.

Приложения не входят в основной объем ВКР.

3. Учебно-методическое и информационное обеспечение

3.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы

Основная учебная литература:

1. Завистовский, С. Э. Технология машиностроения : учебное пособие / С. Э. Завистовский. – Минск : РИПО, 2019. – 247 с. : ил., табл., схем., граф. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=600134> (дата обращения: 24.05.2022). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-930-4. – Текст : электронный.
2. Лебедев, Л.В. Технология машиностроения : учеб. для студ. вузов .— М. : Академия, 2006 .— 526с. (20 экз.)
3. Рощин, Г.И. Детали машин и основы конструирования: учеб. для студ. вузов / под ред. Г.И. Рощина, Е.А. Самойлова. – М.: Дрофа, 2006. – 415с. (25 экз.)
4. Технология машиностроения : в 2 кн. : учеб. пособие для студ. вузов, обучающихся по направлению подгот. бакалавров и магистров / под ред. С.Л. Мурашкина. Кн.1: Основы технологии машиностроения .— 3-е изд., стер. — 2008 .— 275,[2]с. (30 экз.)
5. Технология машиностроения : в 2 кн. : учеб. пособие для студ. вузов, обучающихся по направлению подгот. бакалавров и магистров / под ред. С.Л.Мурашкина. Кн.2: Производство деталей машин .— 3-е изд., стер. — 2008 .— 294с. (30 экз.)

Дополнительная учебная литература:

1. Алифанов, А.В. Технологические процессы пластического деформирования в машиностроении / АН БССР, Физ.-техн. ин-т .— М. : Наука и техника, 1989 .— 208с. (5 экз.).
2. Арзамасов, В.Б. Материаловедение : учеб. для студ. вузов .— М. : Академия, 2013 .— 172 с. — (Высшее профессиональное образование : Бакалавриат). (10 экз.).
3. Богодухов, С.И. Материаловедение и технологические процессы в машиностроении : учеб. пособие для студ. вузов по направлению "Конструкторско-технологич. обеспечение машиностроит. производств" / под общ. ред. С.И. Богодухова .— Старый Оскол : ТНТ, 2015 .— 559 с. (5 экз.).
4. Ковшов А.Н. Технология машиностроения. – М.: Лань, 2016. – 320 с. (14 экз.).
5. Материаловедение и технология металлов : учеб. для студ. вузов / Г.П. Фетисов и др. — М. : Высш. шк., 2001 .— 637 с. (13 экз.).
6. Материаловедение и технология конструкционных материалов : учеб. для студ. вузов / под ред. В.Б. Арзамасова, А.А. Черепахина .— М. : Академия, 2007 .— 446 с. (29 экз.).
7. Обработка конструкционных материалов резанием : учеб.-метод. материалы к выполнению контрольных, курсовых и выпускных квалификационных работ. / сост. И.М. Мунасыпов; ред. С.М. Анохин .— Стерлитамак : Изд-во СФ БашГУ, 2014 .— 85 с. (34 экз.)

3.2. Перечень электронных библиотечных систем, современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

№ п/п	Наименование документа с указанием реквизитов
--------------	--